

Durably protects all metal surfaces against rust and corrosion. Forms a fast drying and adherent protective layer which is resistant to salt, water and temperatures up to +300°C (+572°F).
Zinc Spray "bright grade" corresponds to ASTM A 780 as repair coating for hot galvanized surfaces.

Applications:

- for repairs of hot galvanized parts in matching colour
- as highly effective antirust primer, e.g. for car body painting
- as coating on welded and drilled sections
- as conductive intermediate layer in spot-welding

Directions:

Clean and degrease surfaces with Cleaner S. Shake can before use till the mixing ball can be heard. Spray on evenly and crosswise at room temperature (approx. +20°C / +68°F) and at about 25 cm distance from surface. Dust-dry after approx. 15 minutes, fully hardened after approx. 10-12 hours.

Contains: Dimethylether, metal powder, solvents, binding agents and additives

Caution:

Pressurized container: protect from sunlight and do not expose to temperatures exceeding +50°C. Do not pierce or burn, even after use. Do not spray on a naked flame or any incandescent material. Without sufficient ventilation the formation of explosive vapour/air mixtures cannot be excluded. Keep away from sources of ignition - No smoking. Keep out of the reach of children. R 12 Extremely flammable. R 50/53 Very toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. R 67 Vapours

may cause drowsiness and dizziness. S 23 Do not breathe spray. S 29/56 Do not empty into drains; dispose of this material and its container at hazardous or special waste collection point. S 51 Use only in well-ventilated areas.



Dangerous for the environment
ضار للبيئة

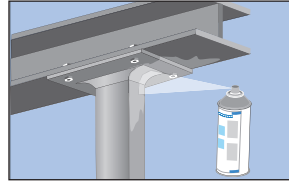


Extremely flammable
سريع الإشتعال

WEICON®

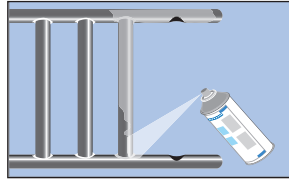
بخاخ زنك

- لون فاتح خاص -



Colour to match hot galvanized surfaces

لون فاتح يناسب طلاء الزنك الساخن



Zinc Spray

»bright grade«

Einhaltung
Korrosionsschutz
Anlehnung DIN ISO 7120



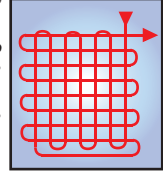
Regelmäßige freiwillige Überwachung
nach dem RWTUV Standard auf
Grundlage genormter Verfahren

بطابق مواصفات منح
الصدأ طبقا للنظام
العياري الدولي
DIN ISO 7120
فحص من إحاد
رقابة التقنية بولاية
راينلاند-وستفاليا

يحمي الأسطح المعدنية من الصدأ والتآكل لمدة طويلة. ويكون طبقة واقية متماسكة تجف سريعا. يتاوم الأملاح والماء والحرارة العالية حتى نحو +300 درجة مئوية (+572 فهرنهايت). يطابق بخاخ الزنك "لون فاتح خاص" النظام العياري إيه إس تي إم - إيه 780 كمادة طلاء واقية للأسطح المطلية بطريقة التغطيس في الزنك المتصهر.

نطاق استخداماته:

- يختار خصيصا لتحسين طلاءات الزنك مع الاحتفاظ باللون الأصلي
- يستخدم كطلاء أولي واقية من الصدأ. وهو عظيم المفعول عند استعماله لطلاء أجسام السيارات.
- يستخدم لطلاء مواضع اللحام والتثقيب
- يستخدم كطبقة وسطية موصلة عند اللحام التقطية.



Spray surfaces
crosswise

يتم البخ في
التجاهين عموديين

طريقة الاستعمال: ينظف السطح المراد معالجته وتزال الدهون العالقة به بواسطة بخاخ التنظيف إس. يجب رج العبوة قبل الاستعمال مع سماع حركة كرة الخلط واضحا. يبخ السطح من مسافة نحو 25 سنتيمتر بانتظام في التجاهين متعامدين عند درجة حرارة الغرفة (نحو +20 مئوية/+68 فهرنهايت). ثم يترك ليبرد في جو خال من الغبار لمدة 15 دقيقة، وهو يتصلب تماما خلال 10 - 12 ساعة.

المكونات: ديميثيل الإيثر، مسحوق ألومونيوم (مهبطا كيميائيا)، مادة لاصقة من الراتنج الصناعي، مذيّب، وصباغ.

إحترس: البخاخ تحت ضغط عال. ويجب حمايته من أشعة الشمس ومن درجات حرارة أعلى من +50 درجة مئوية. ويجب عدم محاولة فتح البخاخ بقوة أو تعريضه للنار بعد الاستهلاك. ولا يصح استخدام البخاخ بالقرب من النار أو بخ أسطح ساخنة. ويجب التهوية أثناء الاستعمال لمنع تكون أبخرة/وجو قابل للانفجار. ويجب إبعاده عن أي مصدر للشعلات - وعدم التدخين. كما يجب إبعاده عن متناول الأطفال. آر -12 سريع الاشتعال. آر -53/50 سام جدا للكائنات المائية ويمكن أن تكون له مضارا للبيئة على المدى الطويل. أبخرة آر -67 قد تسبب الحمول والدوخة. ويجب عدم استنشاق إس -23. يجب عدم توصيل إس -56/29 إلى المجاري. كما يجب التخلص من هذا المنتج ومن عبوته كمتنابات خاصة. يستعمل إس-51 دائما في أماكن جيدة التهوية.



Art.-No.
11001400

400 ml **520** **3E** Made in Germany

WEICON GmbH & Co. KG · Königsberger Str. 255
DE-48157 Münster · Germany Tel. +49 (0) 251 / 9322-0